

Impressora digital HP Indigo 20000



Solução com bobina para aplicações diversificadas de etiquetas e embalagens



Possibilidades ilimitadas

A impressora digital HP Indigo 20000 é uma solução em bobina média de 762 mm de largura comprovada pelo mercado, velocidade e imposição que a torna uma solução digital de etiquetas e embalagens flexíveis altamente produtiva e econômica.

Solução de alta produção

A largura de imagem de 740 mm captura a grande maioria das aplicações de embalagens flexíveis, etiquetas auto adesivas, rótulos termoencolhíveis, etiquetas wrap-around e in mold label. Imprima em substratos de 10 a 250 micra. Imprima em até 42 m/min totalmente em cores. O HP Indigo ElectroInk Premium White oferece um branco de alta opacidade para utilização em trabalhos de alta exigência de cobertura.

A líder em cores e qualidade de impressão

HP Indigo é o único processo de impressão digital em cores que permite a impressão de gravuras, oferecendo impressão de alta resolução e registro perfeito. Os convertedores podem atender às rígidas necessidades de cores das marcas utilizando sete cores que reproduzem até 97% das cores da escala PANTONE®.

A escolha das marcas

Adotada pelas principais empresas de conversão de etiquetas e embalagens flexíveis do mundo, a tecnologia HP Indigo é a escolha das marcas como Coca-Cola, Nestle e Waitrose por sua qualidade de impressão e tecnologia flexível. A impressão HP Indigo pode atender à diversidade de SKUs e novos projetos sazonais, otimizar cadeias de suprimentos e implantar a customização e a personalização em massa para campanhas que aumentam as vendas e a fidelidade à marca. Exclusivos recursos de dados variáveis para marcas que incluem recursos ilimitados de designs, códigos de barra, textos, imagens e segurança da HP SmartStream Mosaic.

Produção de ponta a ponta

Os materiais impressos digitalmente podem ser convertidos usando equipamentos de acabamento padrão ou soluções dedicadas para pequenas tiragens econômicas no momento certo. Aproveite o ecossistema do fluxo de trabalho da HP Indigo, que inclui o Workflow Suite de ampla automação com recursos da Esko, e soluções integradas de MIS, pré-impressão e conversão de parceiros. O revolucionário ecossistema HP Indigo Pack Ready permite aplicações de alto desempenho e tempo de cura zero para lançamento imediato no mercado. (Disponível em 2017)

Reinvente a produção da impressão

O HP PrintOS é um sistema operacional de produção de impressão com aplicativos que ajudam você a obter mais de suas impressoras HP Indigo e simplificam e automatizam a produção. Use o PrintOS para aprimorar as operações continuamente. Acesse a plataforma PrintOS aberta, segura e baseada na nuvem a qualquer momento e em qualquer lugar.



Impulsione sua sustentabilidade

A impressora digital HP Indigo 20000 é fabricada com neutralidade em carbono e oferece desperdício reduzido da produção, um programa de devolução e eficiência no uso de energia.

CO₂ neutro

Para saber mais, acesse hp.com/go/graphic-arts-ou ou hp.com/go/hpindigo20000

Solução de alta capacidade para etiquetas e embalagens flexíveis

Qualidade de impressão digital líder

Impressão de alta resolução. A tecnologia de eletrofotografia líquida (LEP) da HP Indigo, que utiliza HP Indigo ElectroInk com minúsculas partículas de tinta, oferece impressão de linhas nítidas, imagens atraentes e vinhetas suaves com uma camada muito fina de tinta que dá um brilho uniforme entre a tinta e o substrato.

Estabelecendo novos padrões para a qualidade de impressão. A impressora agora oferece impressão de qualidade ainda mais alta e acentuada, usando dezenas de inovações em hardware, suprimentos e software. Os avanços incluem perfis de cores adaptáveis, calibrações otimizadas para perfeita uniformidade de cores.

A mais ampla gama de cores digitais. Faça a emulação de cores PANTONE® na impressora com CMYK ou usando o processo de seis ou sete cores da HP IndiChrome. Verdadeiras cores spot podem ser solicitadas a partir do serviço de combinação de tintas HP IndiChrome para obter sólidos precisos com certificação Pantone.

Tecnologia One Shot. Todas as separações de cores são transferidas simultaneamente em uma única passada no substrato para garantir registro cor a cor preciso e repetível, inclusive em materiais auto adesivos.

Gerenciamento inteligente das cores. O pacote de automação em cores garante precisão e consistência de cores. Um espectrofotômetro integrado e ferramentas de software simplificam o gerenciamento de cores e eliminam a necessidade dos caros processos de calibração manual, software e hardware. Crie perfis de cor e corresponda às cores PANTONE® em um processo simples e preciso.

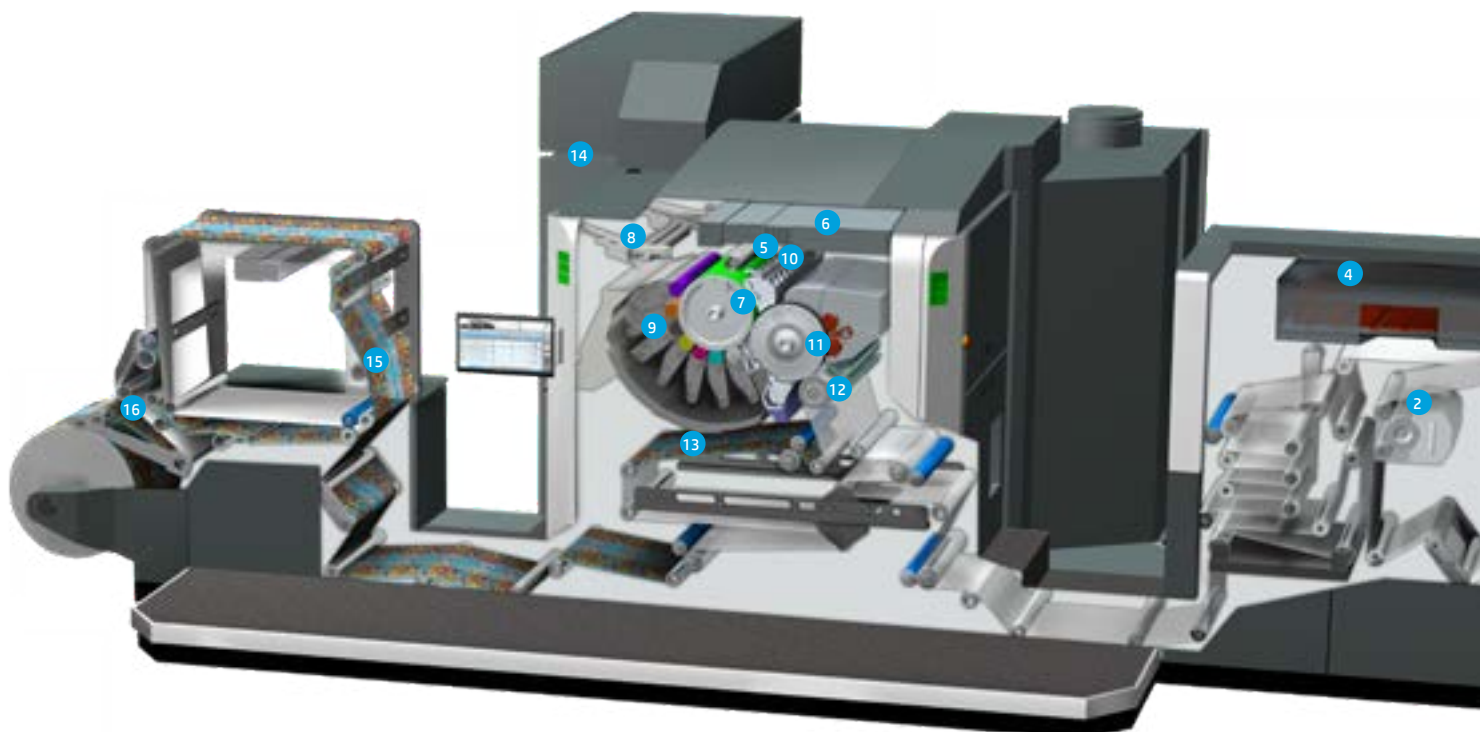
Conformidade com regulamentações. A impressora digital HP Indigo 20000 está em conformidade com as definições padrão do setor para tintas de baixa migração, sob condições de uso bem definidas. Ela atende às diretrizes do FDA e da UE e permite a impressão segura de embalagens primárias para alimentos. Para obter mais informações, consulte o folheto HP Indigo for Food Packaging Printing (HP Indigo para impressão de embalagens para alimentos).



Eficiência e flexibilidade de alta produção

Viabilidade digital. A impressora é capaz de produzir dezenas de trabalhos diferentes por dia. Set Up reduzido, mínimo desperdício e fáceis recursos de controle de versão, a impressora capacita os convertedores de embalagens a atender de maneira lucrativa às necessidades em evolução do mercado e a obter uma valiosa margem competitiva.

Amplas possibilidades de aplicação. O formato da imagem de 746 x 1120 mm captura a grande maioria dos trabalhos de embalagens flexíveis e traz alta produtividade e eficiência de imposição para aplicações de etiquetas sensíveis à pressão, rótulos termoencolhíveis, IML, tubos laminados e muito mais.





Tintas brancas. O HP Indigo ElectroInk Premium White é um tom de branco versátil e opaco, oferecendo até a opacidade do branco de serigrafia em um único processo de impressão com uma fina camada de branco. O HP Indigo ElectroInk White for Sleeves é uma tinta altamente fluida que aumenta a eficiência da conversão de rótulos termoencolhíveis ao reduzir o coeficiente de fricção (CoF).

Designs ilimitados. Automatize a criação de milhões de designs exclusivos com a tecnologia de design variável da HP SmartStream Mosaic, criando uma experiência memorável para o usuário e acrescentando valor aos produtos.

Ampla gama de mídias. A impressora imprime em sintéticos ou substratos de papel de 10 a 250 micra, incluindo filmes, diversas estruturas auto adesivas, IML e materiais termoencolhíveis. O desbobinador de preparação permite a impressão em materiais padrão sem nenhum processo preliminar. A impressora também oferece suporte a PE e outros materiais validados altamente alongáveis.

Agilidade superior. A tecnologia HP Indigo fornece agilidade para a mudança dinâmica de cores, permitindo fácil troca entre impressões de superfície, reversas e espelhadas.

Modo de produtividade aprimorada. Use a impressão em três cores no EPM para aumentar a produtividade em 33%, com consumo de energia 25% menor.

Produção de ponta a ponta

Servidor de impressão poderoso. O servidor de impressão de etiquetas e embalagens HP SmartStream, com recursos da Esko, fornece as mais avançadas ferramentas do setor para otimização de processos pré-impressão. Ele apresenta as melhores soluções da categoria, totalmente integradas, para gerenciamento rápido e preciso de cores digitais para reproduzir qualquer trabalho de impressão. Permite conectividade bidirecional com sistemas de gerenciamento da produção e automação pré-impressão padrão do setor e é conduzido por um poderoso mecanismo Adobe RIP.

PrintOS. O Print Beat fornece visibilidade para desempenho da impressora e insights de dados em tempo real, para aprimoramentos contínuos de operações de impressão. Com o PrintOS Site Flow, gerencie com eficiência qualquer número de trabalhos por dia, até mesmo centenas ou milhares, desde o envio até a remessa. Automatize, simplifique e otimize o envio de arquivos com o PrintOS Box. Use o PrintOS Composer para processamento pesado de VDP, incluindo campanhas sofisticadas da Mosaic.

Soluções de acabamento. Os parceiros da HP Indigo oferecem soluções otimizadas para a impressora. O Digicon 3000 da AB Graphics é um design modular para conversão de etiquetas e laminação de embalagens flexíveis. O Nexus L20000 da Comexi realiza laminação de alta qualidade à base de água com curto tempo até o lançamento no mercado. A Karlville oferece uma variedade de máquinas de laminação sem solvente e com base em solvente. Todos esses produtos trabalham com adesivos e vernizes validados que oferecem suporte à HP Indigo ElectroInk.



Vantagem do serviço

Nossas equipes de serviço certificadas estão comprometidas em atender a suas necessidades de ponta a ponta para garantir crescimento acelerado e tempo de operação máximo. Engenheiros remotos em todo o mundo fornecem suporte em vários idiomas. Use os recursos do Print Care na impressora para resolver problemas rapidamente e com independência. O kit Smart Uptime ajuda você a localizar rapidamente a peça correta e gerenciar seu inventário.

Saiba mais em hp.com/go/indigoservice



1. Desbobinador de preparação
2. Unidade de tratamento da coroa
3. Unidade de preparação
4. Secador
5. Rolo de carga
8. Cabeça de impressão a laser de alta velocidade
7. Placa de imagens fotográficas (PIP)
8. Sistema de substituição automática de PIP (PARS)
9. Reveladores de tinta binários (BIDs)
10. Estação de limpeza
11. Blanqueta
12. Cilindro de impressão
13. Sistema interno de manuseio da bobina
14. Gabinete de tinta
15. Ponte de inspeção reversa (RIB)
16. Rebobinador

Especificações técnicas

Velocidade de impressão	31 m/min no modo de quatro cores; 42 m/min em EPM; 25 m/min no modo de cinco cores
Resolução da imagem	812 dpi a 8 bits, capacidade de endereçamento: HDI (imagem de alta definição) de 2.438 x 2.438 dpi
Lineatura	175, 180, 180m, HMF-200
Tamanho da imagem	740 x 1.100 mm no máximo; Comprimento de repetição: 550 mm no mínimo, 1.100 mm no máximo
Espessura do substrato	10 a 250 microns
Tipo de substrato**	Filme (PET, BOPP, PE, BOPA), filme termoencolhível (PETG, PVC, OPS), estrutura de etiqueta (etiqueta PE), pré-laminados (PET/ALU/PE) e papel.
Largura da bobina	Largura máxima: 76,2 cm (30") / Largura mín.: 39,88 cm (15,7")
Desbobinador de preparação	Diâmetro máx. do rolo: 1.000 mm Peso máx. do rolo: 850 kg Diâmetro interno: <ul style="list-style-type: none">• Adaptador padrão de 15,24 cm (6")• Opcional 7,62 cm (3")
Rebobinador	Diâmetro máximo do rolo: 800 mm Peso máximo do rolo: 700 kg
Servidor de impressão	Servidor de impressão de etiquetas e embalagens HP SmartStream, produzido com recursos da Esko
Conectividade de nuvem	Via HP PrintOS
Dimensões da impressora	Largura: 9.730 mm, Altura: 2.400 mm; Profundidade: 4.700 mm
Peso da impressora	15.000 kg
HP Indigo ElectroInks*	
Impressão padrão em quatro cores	Ciano, magenta, amarelo e preto
Tintas de processo adicionais	Branco, branco para rótulos, branco premium
Impressão HP IndiChrome em seis cores	Ciano, magenta, amarelo, preto, laranja, violeta e violeta para embalagens
Impressão HP IndiChrome Plus em sete cores	Ciano, magenta, amarelo, preto, laranja, violeta, violeta para embalagens e verde
Tintas spot HP IndiChrome fora da impressora	Serviço de combinação de tintas HP IndiChrome para a criação de cores spot, usando CMYK, bem como laranja, violeta, verde, azul reflexo, vermelho rodamina, amarelo brilhante e transparente
Cores PANTONE®	Compatível com PANTONE PLUS®, PANTONE MATCHING SYSTEM® e PANTONE Goe™ Tecnologia de emulação HP Professional PANTONE usando CMYK na impressora; HP IndiChrome na impressora; HP IndiChrome Plus na impressora; serviço de combinação de tintas HP IndiChrome para alcançar até 97% da variedade de cores PANTONE®.
Opções	
Modo de produtividade aprimorada	Permite a impressão EPM em três cores
Reinserção	Só frente
Compartimento externo de tinta branca	Oferece suporte à utilização de baldes de tinta branca premium de alta concentração
Recursos de inspeção ampliados	Ponte de inspeção reversa (RIB)
Separador	Kit opcional para separação em linha

*Produtos alimentícios e embalagens são um setor altamente regulamentado, com requisitos variáveis dependendo de onde são colocados no mercado. Portanto, as empresas de conversão devem garantir que todos os materiais utilizados no processo de impressão sejam adequados para a aplicação pretendida e suas condições de uso, e que a impressão seja executada de acordo com as boas práticas de fabricação.



Vencedora do prêmio InterTech Technology de 2014



Saiba mais em hp.com/go/indigo

Inscreva-se para obter atualizações
hp.com/go/getupdated

© Copyright 2012–2016–2018 HP Development Company, L.P. As informações aqui contidas estão sujeitas a alterações sem aviso. As únicas garantias para produtos e serviços HP estão definidas nas declarações de garantia expressa que acompanham tais produtos e serviços. Nada contido neste documento deve ser considerado como garantia adicional. A HP não será responsável por omissões, erros técnicos ou erros editoriais contidos neste documento.

PANTONE® e outras marcas comerciais Pantone, Inc. são de propriedade da Pantone, Inc.

4AA3-9766PTL, fevereiro de 2018

